**LOGIGRAMME SUR LE CONTROLE DES STOCKS**

**PROCEDURE DE CONTROLE DES STOCKS : INVENTAIRE**

Définir la date et la durée de l’inventaire

Etablir un plan du site de stockage avec découpage de chaque zone correspondant à un nombre de références précis

Définir le nombre d’équipes d’inventoristes

Définir le nombre de zones par équipe de comptage

Chaque équipe compte les produits présents dans la zone de stockage

Détection des anomalies

La référence est-elle au bon endroit ?

non

oui

La marchandise est-elle en mauvais état ?

oui

Replacer le produit au bon endroit

non

Mettre le produit de côté

non

La quantité de produits d’une même référence est-elle exacte ?

Recompter

oui

La quantité est toujours inexacte ?

Noter la quantité comptée sur le formulaire d’inventaire

Noter la quantité comptée sur le formulaire d’inventaire